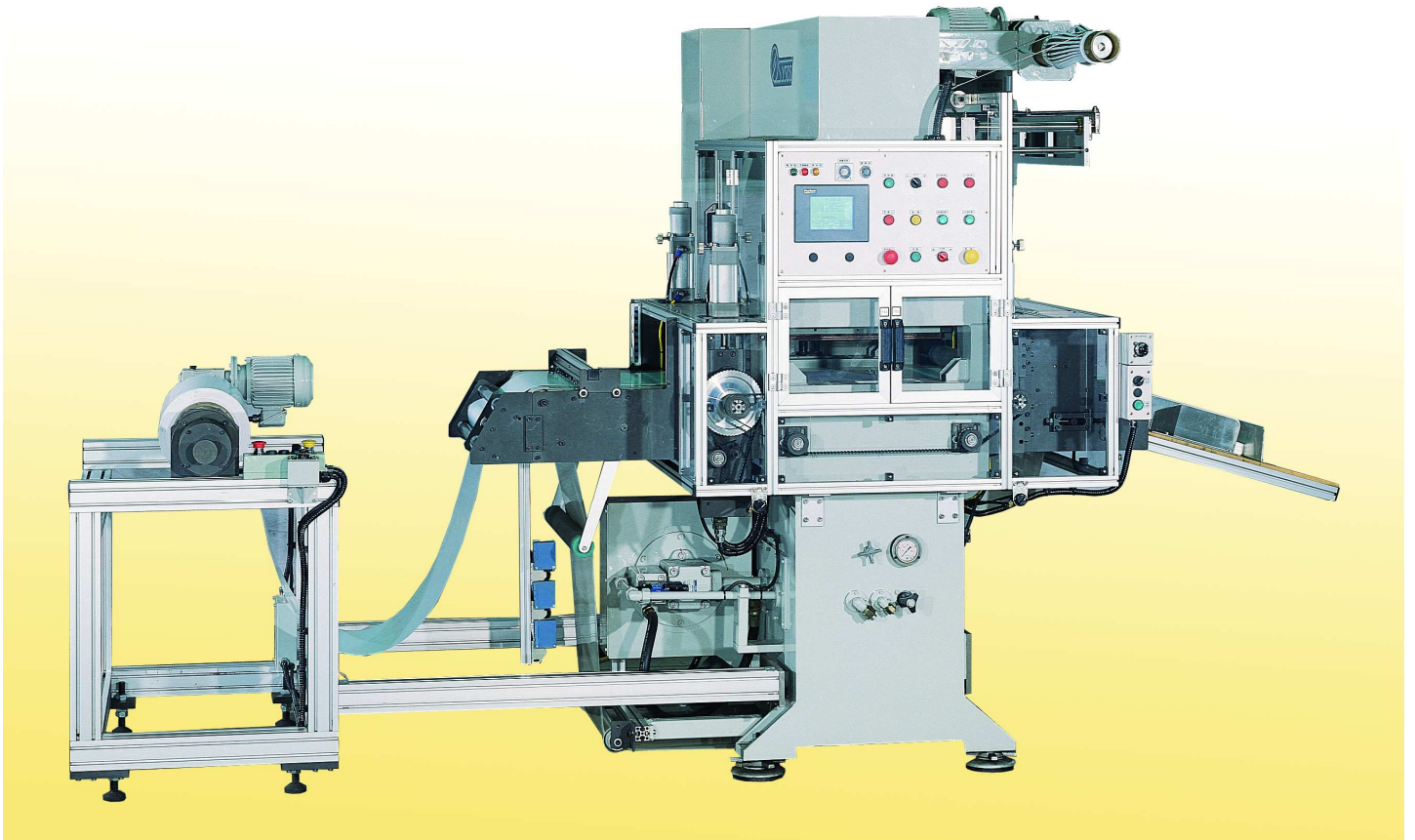


# ***Máquina de Troquelar Hidráulica Para Corte y 1/2 Corte de Alta Velocidad***



**Naveira Barcelona, S.A.**

C/ Xops,32

08105 Sant Fost de Campsentelles

(Barcelona - España)

Telf. + 34 935 445 090

Fax. + 34 935 445 091

E-mail: [naveirabcn@naveira.com](mailto:naveirabcn@naveira.com)

E-mail: [naveirabcn@gmail.com](mailto:naveirabcn@gmail.com)

Web: [www.naveira.com](http://www.naveira.com)



**SYSCO MACHINERY CORPORATION**

## Aplicaciones

Etiquetas Autoadhesivas, espumas y gomas para la industria electrónica, espumas de aislamiento, espumas y gomas para la industria del automovil, fieltros, suelos, juntas, embalajes, LCD, PC, PP, PET, PVC etc.

## VENTAJAS

Construcción consistente con fuertes soldaduras en el chasis de la máquina.

Bajo nivel de impactos y ruidos en el corte del material.

Bajo consumo eléctrico con un óptimo y eficiente construcción del sistema hidráulico.

Sistema de uso fácil para activar una gran producción.

Alta precisión con el ajuste central de los 4 Topes mecánicos que junto con la placa de acero de HRC 60° permite un perfecto 1/2 corte y para el corte entero un corte perfecto sin rebabas..

El Sistema de Servo-Motor de alimentación de los rodillos obtiene una gran velocidad en la alimentación y así mismo una gran precisión en las distancias prefijadas con un margen de error de +/- 0,2 y una velocidad de 1,5 mts/seg.

Sistemas de seguridad para operar en la máquina. **NORMAS CEE**

El sistema de alta velocidad de la máquina permite activar 100 golpes por minuto con un recorrido de cabeza de 10 mm y una distancia de alimentación de 20 mm..

## Opciones

1 El sistema de de corte por rodillos incluye:

Rodillos neumáticos a la entrada y salida de máquina para la alimentación.

4 topes mecánicos manuales.

Placa de acero para el corte completo y para el 1/2 corte.

Rebobinador de material con sistema de tensión y control.

Sistema de alimentación mediante Servo-Motor.

2Mesa motorizada simple o doble para el corte de planchas.

3.Mesa incremental mediante tornillo sin-fin con una precisión de +/- 0,1 mm para material en plancha.

4.Sistema en line de laminado, soldado y guillotinado

5.Rebobinador extra para desperdicios.

6.Sistema de fibra de sensor óptica para el corte de piezas impresas con marca de registro.

7.Sistema de auto-tracking para troqueles y cortes de piezas impresas en rollo con precisión de +/- 0,1 mm.

8.**SE PUEDE HACER TRAJE A MEDIDA SEGÚN SUS ESPECIFICOS REQUERIMIENTOS, medidas, presiones, etc..**

## Especificaciones

MODELO	HSC-12	HSC-25	HSC-30	HSC-40
CAPACIDAD EN 8 HORAS	20000 A 40000 CORTES			
PRESION	12 TONS	25 TONS	30 TONS	40 TONS
ABERTURA	155-25mm	155-25mm	155-25mm	155-25mm
VELOCIDAD BAJADA	50.8mm/s	75.6mm/s	54.1mm/s	52.9mm/s
VELOCIDAD SUBIDA	111mm/s	160.5mm/s	104mm/s	101.7mm/s
CABEZA DE CORTE	350×350mm	500×500mm 650×650mm	500×500mm 650×650mm	500×500mm 650×650mm
MOTOR	3HP	3HP	5HP	7,5HP
DIMENSIONES(mm) (SOLO MAQUINA)	1480A×500F×2040H	1600A×500F×2040H 1600A×650F×2040H	1600A×500F×2040H 1600A×650F×2040H	1600A×500F×2040H 1600A×650F×2040H
PESO NETO (SOLO MAQUINA)	1740KG	2200KG	2350KG	2500KG

Todas las Máquinas y Equipos de Corte Sysco cumplen con las normativas de Seguridad de la CE.