

# ***Máquina de Troquelar Hidráulica Para Corte y 1/2 Corte de Alta Velocidad***



**Naveira Barcelona, S.A.**

C/ Xops,32

08105 Sant Fost de Campsentelles

(Barcelona - España)

Telf. + 34 935 445 090

Fax. + 34 935 445 091

E-mail: [naveirabcn@naveira.com](mailto:naveirabcn@naveira.com)

E-mail: [naveirabcn@gmail.com](mailto:naveirabcn@gmail.com)

Web: [www.naveira.com](http://www.naveira.com)



**SYSCO MACHINERY CORPORATION**

## Aplicaciones

Etiquetas Autoadhesivas, espumas y gomas para la industria electrónica, espumas de aislamiento, espumas y gomas para la industria del automovil, fieltros, suelos, juntas, embalajes, LCD, PC, PP, PET, PVC etc.

## VENTAJAS

Construcción consistente con fuertes soldaduras en el chasis de la máquina.

Bajo nivel de impactos y ruidos en el corte del material.

Bajo consumo eléctrico con un óptimo y eficiente construcción del sistema hidráulico.

Sistema de uso fácil para activar una gran producción.

Alta precisión con el ajuste central de los 4 Topes mecánicos que junto con la placa de acero de HRC 60° permite un perfecto 1/2 corte y para el corte entero un corte perfecto sin rebabas..

El Sistema de Servo-Motor de alimentación de los rodillos obtiene una gran velocidad en la alimentación y así mismo una gran precisión en las distancias prefijadas con un margen de error de +/- 0,2 y una velocidad de 1,5 mts/seg.

Sistemas de seguridad para operar en la máquina. **NORMAS CEE**

El sistema de alta velocidad de la máquina permite activar 100 golpes por minuto con un recorrido de cabeza de 10 mm y una distancia de alimentación de 20 mm..

## Opciones

1 El sistema de corte por rodillos incluye:

Rodillos neumáticos a la entrada y salida de máquina para la alimentación.

4 topes mecánicos manuales.

Placa de acero para el corte completo y para el 1/2 corte.

Rebobinador de material con sistema de tensión y control.

Sistema de alimentación mediante Servo-Motor.

2Mesa motorizada simple o doble para el corte de planchas.

3.Mesa incremental mediante tornillo sin-fin con una precisión de +/- 0,1 mm para material en plancha.

4.Sistema en línea de laminado, soldado y guillotinado

5.Rebobinador extra para desperdicios.

6.Sistema de fibra de sensor óptica para el corte de piezas impresas con marca de registro.

7.Sistema de auto-tracking para troqueles y cortes de piezas impresas en rollo con precisión de +/- 0,1 mm.

8.**SE PUEDE HACER TRAJE A MEDIDA SEGÚN SUS ESPECIFICOS REQUERIMIENTOS, medidas, presiones, etc..**

## Especificaciones

MODELO	HSC-12	HSC-25	HSC-30	HSC-40
CAPACIDAD EN 8 HORAS	20000 A 40000 CORTES			
PRESION	12 TONS	25 TONS	30 TONS	40 TONS
ABERTURA	155-25mm	155-25mm	155-25mm	155-25mm
VELOCIDAD BAJADA	50.8mm/s	75.6mm/s	54.1mm/s	52.9mm/s
VELOCIDAD SUBIDA	111mm/s	160.5mm/s	104mm/s	101.7mm/s
CABEZA DE CORTE	350x350mm	500x500mm 650x650mm	500x500mm 650x650mm	500x500mm 650x650mm
MOTOR	3HP	3HP	5HP	7,5HP
DIMENSIONES(mm) (SOLO MAQUINA)	1480Ax500Fx2040H	1600Ax500Fx2040H 1600Ax650Fx2040H	1600Ax500Fx2040H 1600Ax650Fx2040H	1600Ax500Fx2040H 1600Ax650Fx2040H
PESO NETO (SOLO MAQUINA)	1740KG	2200KG	2350KG	2500KG

Todas las Máquinas y Equipos de Corte Sysco cumplen con las normativas de Seguridad de la CE.