

Máquina para fresado e implante del chip.



Naveira Barcelona,S.A.

c/ Xops,32

08105 Sant Fost de Campsentelles

(Barcelona – España)

Telf: + 34 935 445 090

Skype: naveiraruben

E-mail: naveirabcn@naveira.com

E-mail: naveirabcn@gmail.com

Web: www.naveira.com



Aplicación

- La IMA-1.500H es un completo sistema de fresado e implante del chip para las tarjetas inteligentes como tarjetas telefónicas, bancarias de crédito, tarjetas GSM, tarjetas identificativas, etc.

Ventajas

- Extracción individual de cada una de las tarjetas desde dos depósitos intercambiables.
- Un sistema de transporte por cinta mueve las tarjetas hasta las diferentes estaciones de trabajo sincronizadamente
- Un sistema de medición asegura que únicamente una tarjeta va siendo transportada en cada ocasión.
- Sistema de fresado mediante CNC de alta velocidad, más de 60.000 rpm y extracción de residuos y polvo.
- Alimentación del Hot Melt, troquelado, laminado y despelado previo a la unión del chip.
- Modulo de corte de chip, retirada del mismo e implantación en la cavidad.
- Colocación del chip en la cavidad de la tarjeta.
- Estación de prensado y enfriado
- Mecanismo de implante de datos.
- Salida de tarjetas hacia dos depósitos (Aceptadas y Rechazadas)
- Control mediante PC para un fácil manejo.
- Capacidad de producción 1.500/3000 tarjetas por hora. (Modulo M3) producción estimada entre 1.200/1,300 tarjetas/hora para la IMA 1500H y 2.400/2.500 tarjetas hora para la IMA 3000H.
- Un suave y bajo impacto en todas las operaciones reduce el ruido al mínimo.
- Los sistemas de fresado e implante del chip son sistemas compactos.
- Alta eficiencia, flexibilidad y un fácil manejo en el uso del adhesivo de Hot Melt.
- Diseño modular.
- Sistema de laminación de Hot Melt integrado.
- Proceso de producción estable y consistente.
- Flexible y Fiable.

Especificaciones

MODELO: IMA-1500H/IMA-3000H			
Funciones	Fresado & Implante	Velocidad Eje Husillo	5000~60000 rpm
Tipos de Material	PVC, ABS, PC, PET	Tipo de Adhesivo	Hot melt en banda
Tamaño Tarjeta	ISO standard	Max. temperatura laminación	220° C
Producción	1200/2500 tarjetas/hr.	Precisión Implante	X,Y,Z± 0,030 mm
Capacidad en depósitos	500 tarjetas(ISO 7810)	Tolerancia en Detección	0,004 mm
Ejes Fresado	3 (X,Y,Z)	Dimensiones	2810L X 1240F X 1800A mm
Precisión Fresado	X,Y± 0,030, Z± 0,015	Peso	1800 kgs