

# Sistema Automático de Poner Bandas Magnéticas MTL-700N/NS



## **Aplicación**

La máquina extiende los rollos con las bandas magnéticas en el material utilizando calor y presión, las bandas magnéticas son adheridas sobre el material, mientras el material sobrante es rebobinado en un rodillo. La máquina formatea en planchas tras la colocación de la banda mediante una guillotina, si se desea convertir en rollo de nuevo opcionalmente puede colocarse un rebobinador extra también puede trabajar con planchas añadiendo una pequeña puerta en la salida, El grueso del material para rollos será desde 0.04 a 0.2mm, mientras que para planchas será desde 0.3 a 0.8mm.

## **Ventajas.**

- Pantalla con monitor sensitivo.
- La velocidad de operación puede ser ajustada de acuerdo con la necesidad de alimentación hasta un máximo de 10 metros por minuto.
- El calor y la presión de cada rodillo puede ser ajustado individualmente, minimizando el área de superficie calentada, para un mejor resultado.
- Los múltiples rodillos sujetan el material durante el proceso, para obtener un perfecto paralelismo de las bandas magnéticas.
- Todos los rodillos llevan las láminas transparentes a un solo rodillo.
- El lugar donde hacen presión los rodillos puede desviarse manualmente para no hacer presión siempre en el mismo sitio.
- El área de trabajo esta protegido con cristales de seguridad para tener buena visión y proteger al trabajador. Según normas CE
- Un código de errores nos ayudará a solventar posibles problemas.

## Especificaciones

MODELO	MTL-700N	MTL-700NS
Anchura Overlay	250-700 mm	250-700 mm
Tipo Overlay	Rollo, con/sin hot melt	Plancha, con/sin hot melt
Grueso Overlay	0.04~0.2mm	0.3~0.8mm
Diámetro Rollo	600 mm	
Longitud Plancha	250~900mm	250~900mm
Anchura Banda Magnética	12.7 mm or 6.5 mm	12.7 mm or 6.5 mm
Número de Bandas	7 (opción hasta 11)	5 (opción hasta 11)
Diámetro Rollo Banda	300 mm	300 mm
Precisión Posicionamiento	±0.15 mm	±0.15 mm
Velocidad Operación	5~7M/min	5~7M/min
Potencia Requerida	6kw	3.7kw
Presión Aire Requerido	6bar	6bar
Servo motor	1HP	1HP
Dimensiones	2500(L) x1660(A) x1855(H) (H) mm	1870(L) x1660(A) x1855(H) (H)
Peso Neto	2400kg	1900kg
Opcional : Rebobinador para pasar de rollo a rollo tras colocar banda MTL-700N		

## Sistema Supervisor

La máquina MTL-700N es totalmente automática para todo tipo de rollos y materiales. Luego el material será cortado a la longitud deseada.

### • Rollos de PVC.

Los rodillos están equipados con sistema que puede controlar la tensión incluso durante el proceso de operación en ambos lados del mecanismo, para el ajuste de posición..

Un sensor detecta falta de material al final del proceso.

### • Rodillos de material standard

Pueden ser aplicadas hasta 12 bandas ajustadas simultáneamente con una excelente posición y paralelismo..

Esta equipada con un mecanismo de tensión central y lateral para adquirir la posición adecuada durante el proceso de operación.

### • Mecanismo de unión de Banda al Overlay

Ambas presiones y calor utilizadas en este sistema son independientes en los rodillos de arriba y abajo para asegurar una unión perfecta.

Los rodillos de arriba y abajo podrán ser ajustado por ambos lados..

### • El rebobinador

El rebobinador será usado para rebobinar el soporte de las láminas transparentes y unir las bandas magnéticas. Cuando el proceso termina, un sensor se encargará de parar la máquina automáticamente.

### • Sistema de conversión en planchas mediante guillotina.

El mecanismo utilizado por el servo motor permite cortar desde un largo de 250 a 900mm, con una tolerancia  $\pm 0.2$ mm. La alta precisión de la guillotina SKD-11 y su cuchilla realiza un corte limpio, y raramente necesita ser afilada. El sistema antiestático que se encuentra delante de la guillotina evita que las planchas se peguen durante el proceso.

### • Mesa de salida

La máquina corta los rollos y después de ser guillotizados, en placas son depositados en una mesa donde resulta más sencillo sacarlas de la máquina.

**Naveira Barcelona,s.a.** c/ Xops,32 08105 S.Fost de Campcentelles

(Barcelona) Telf. + 34 935 445 090 Fax. + 34935 445 091

E-mail: [naveirabcn@naveira.com](mailto:naveirabcn@naveira.com) y [naveirabcn@gmail.com](mailto:naveirabcn@gmail.com)

Web: [www.naveira.com](http://www.naveira.com)