

# Máquina de Corte Rotativo para Plancha RDC-PS

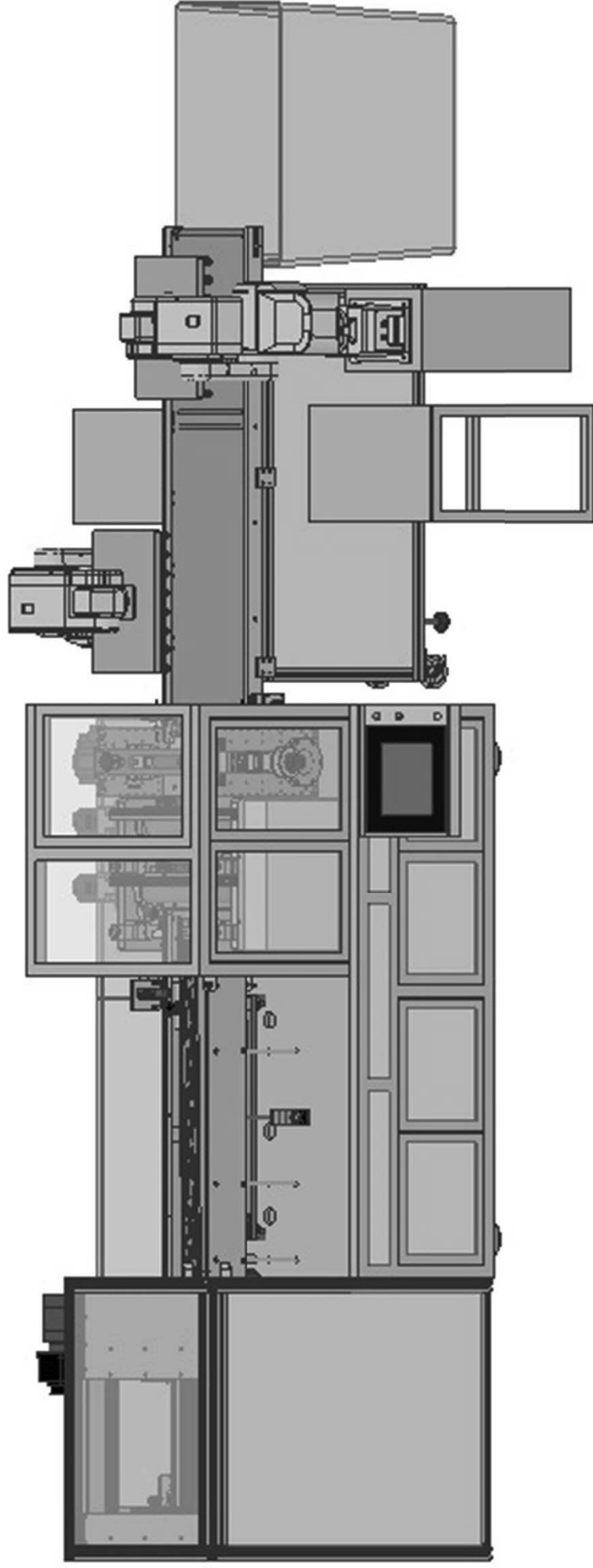


SYSCO MACHINERY CORP.  
NAVEIRA BARCELONA,S.A.

# **RDC-PS Aplicaciones en diferentes Industrias como**

- Naipes
- Etiquetas
- Tarjeta Comercial

# RDC-PS Diagrama de Función del Servo



Alimentador  
Planchas

Alineamiento  
Plancha Eje "Y"

Rodillo tensión  
control Eje "X"

Troque Corte  
Rotativo

Producto  
acabado y  
residuo

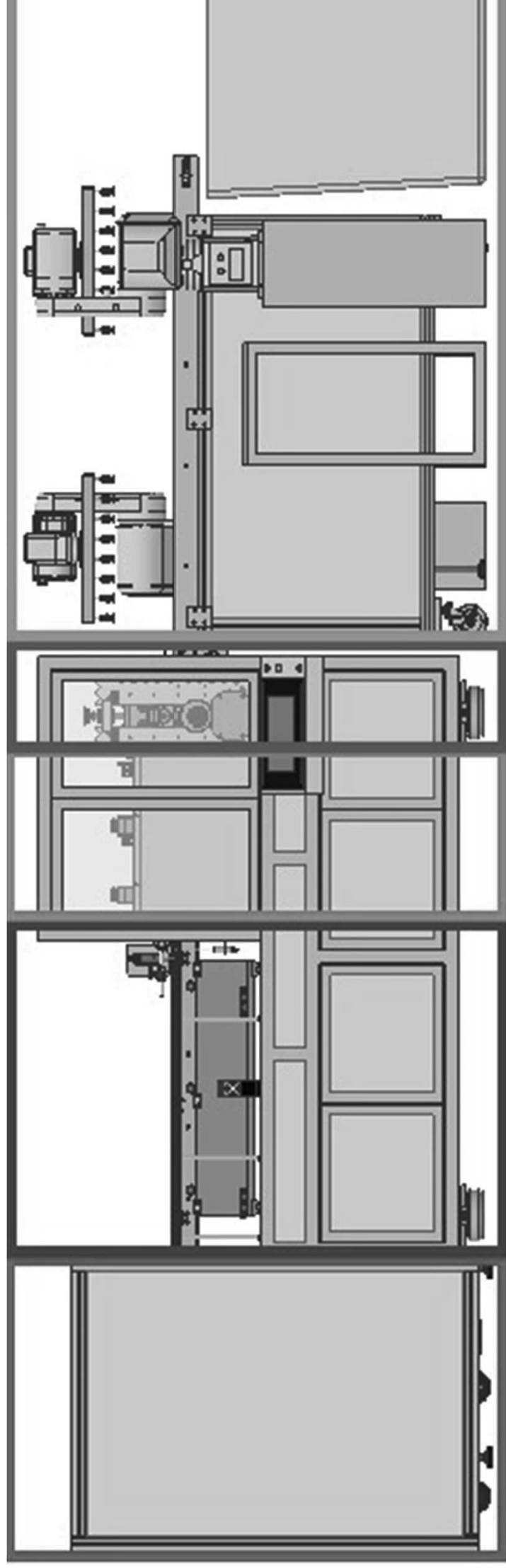
Brazo robotico  
para retirar  
producto

Recogida  
residuos

# RDC-PS Estructura / Diagrama de Función del Servo

Descripción máquina:

La siguiente figura presenta la hoja de impresión troqueladora rotativa. La máquina está dividida en cinco partes



1. Alimentador de Planchas

2. Transportador con guía lateral

3. Rodillo presión

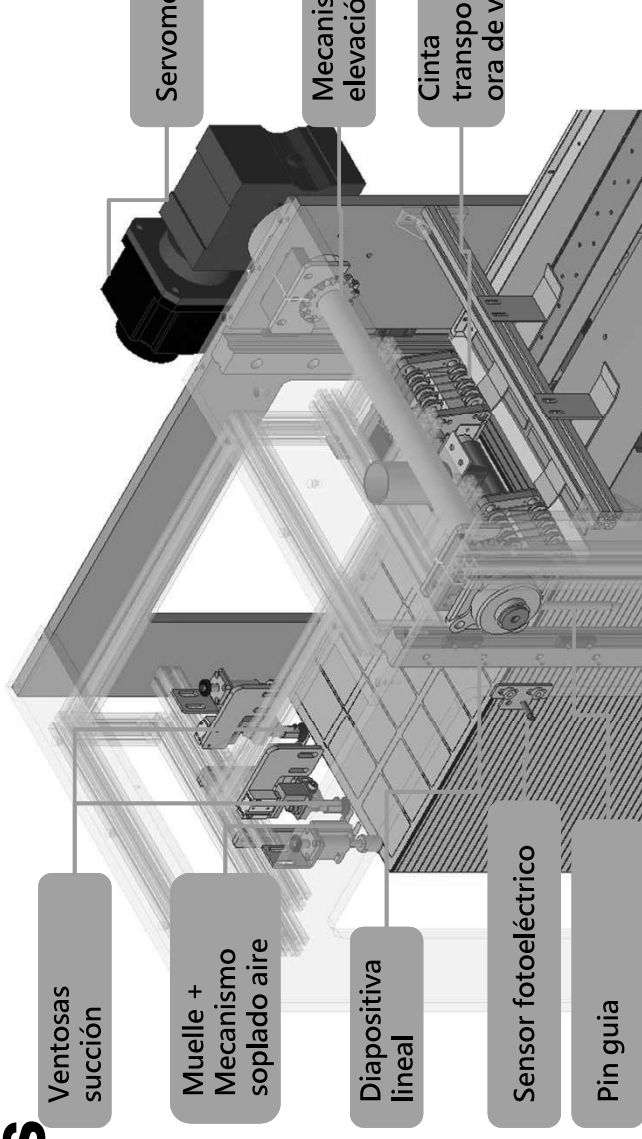
4. Corte con troquel rotativo

5.

Producto final acabado a cinta de transporte, brazo robótico (opcional) y contenedor de residuos

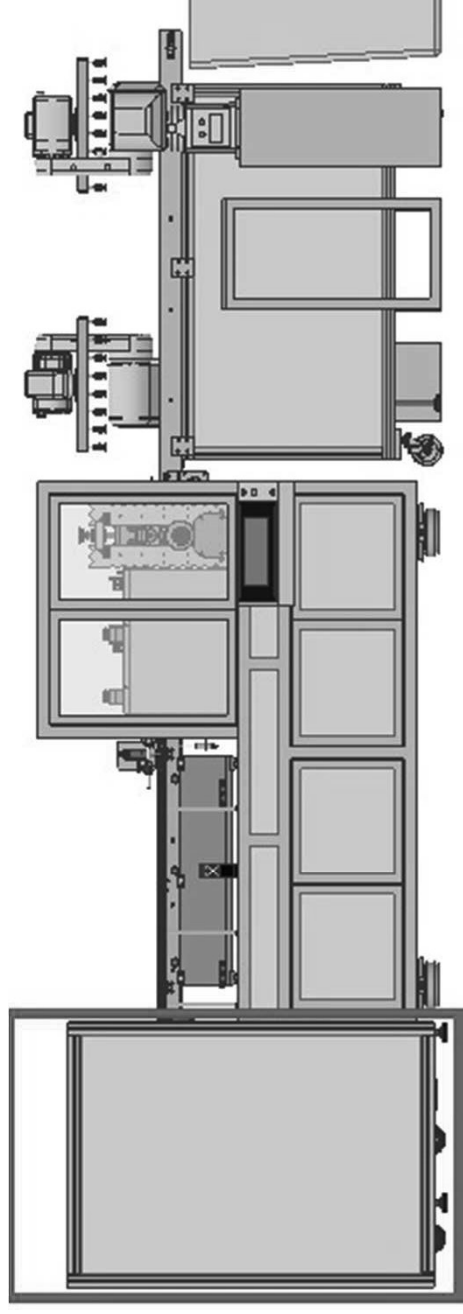
# Alimentador Material-Planchas

- **Ventosas Succión+ Muelle + Mecanismo soplado aire:**  
Detección de doble plancha.
- **Servo motor, Diapositiva Lineal:**  
Para precisión en la alimentación
- **Pin guía:**  
Guía de Materiales.
- **Sensor fotoeléctrico:**  
Comprobación de si hay o no material en el alimentador.
- **Mecanismo elevación:**  
Mantiene al material en posición correcta para ser alimentado.
- **Cinta transportador de vacío:**  
Succiona y alimenta el material a la cinta transporte lateral.



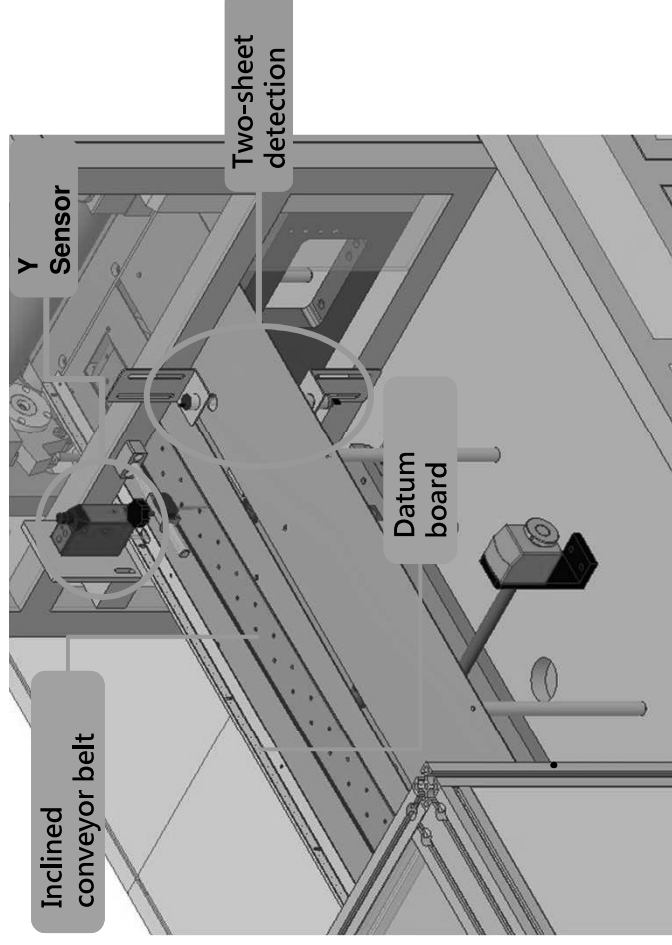
## ESPECIFICACIONES

	RDC-PS330	RDC-PS550
Máxima medida material	325x530mm	580x580mm
Mínima medida material	210x297mm	325x530mm
Grueso material	0.05-0.5mm	0.05-0.5mm
Máxima longitud material	600mm	600mm
Carga máxima	165kg	320kg



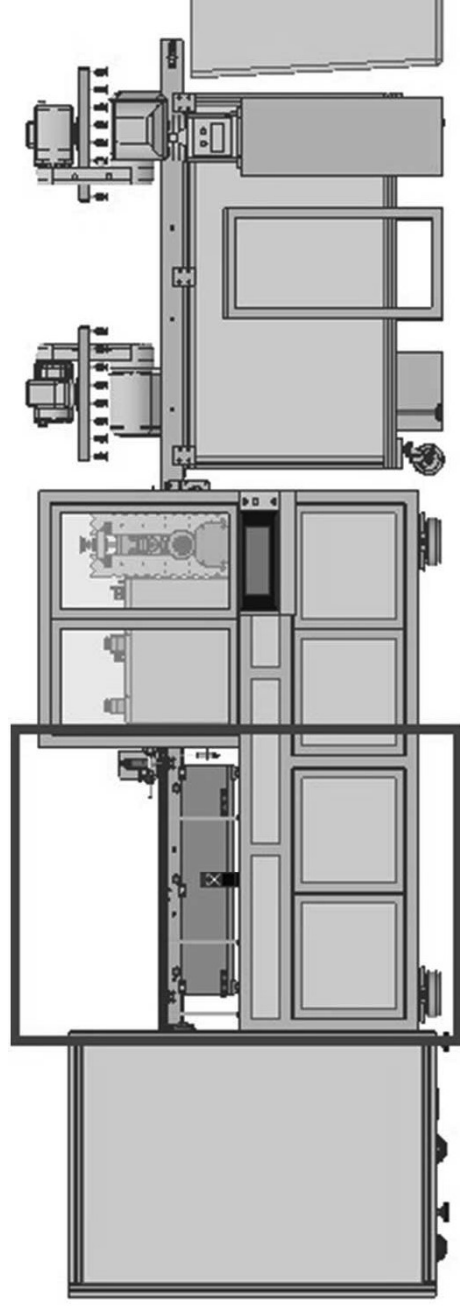
# Cinta Guia Lateral

- La plancha se transporta al frente izquierdo con una cinta transportadora inclinada. Cuando la plancha alcanza la placa de referencia en el lado izquierdo, se limitará a alinearse en la dirección Y y solo puede avanzar a lo largo de la placa de referencia.
- Comprueba el error de borde del material de la plancha con un sensor, la precisión es de  $\pm 0.1$  mm. Cuando se excede la tolerancia, la máquina la excluye automáticamente
- Se adopta la detección ultrasónica de dos planchas, si ocurre la alimentación de dos planchas, no hay necesidad de detener la máquina, la máquina descartará automáticamente las hojas..



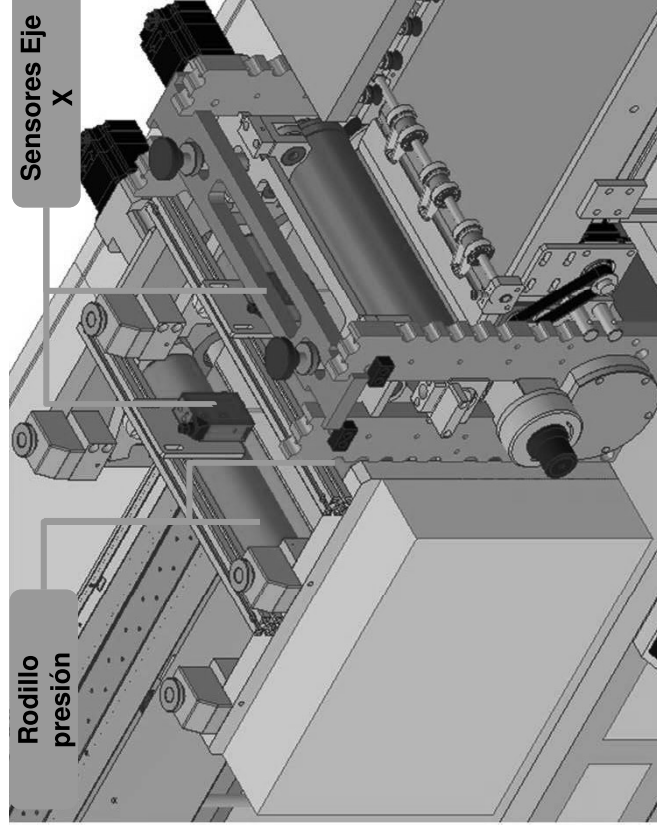
## Design specifications.

Artículo	RDC-PS330	RDC-PS550
Máxima medida material	325x530mm	580x580mm
Mínima medida material	210x297mm	325x530mm
Rango ajuste de referencia	$\pm 10$ mm	$\pm 10$ mm
Doble método de detección	Ultrasonic	Ultrasonic
Precisión sensor	$\pm 0.1$ mm	$\pm 0.1$ mm
Cantidad sensores	1	1



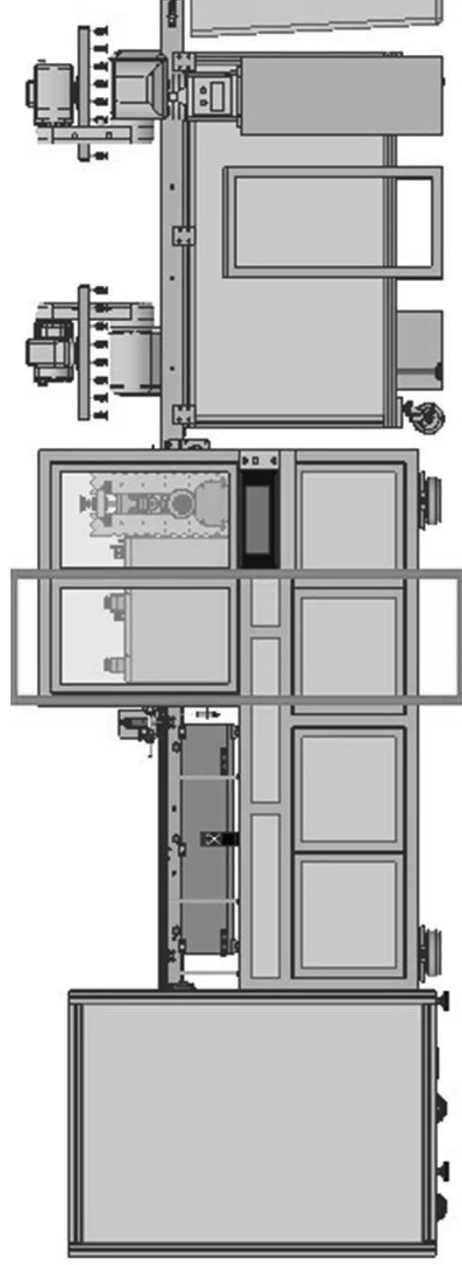
# Rodillo Presión

- Controla la posición de funcionamiento del material en la dirección Eje X.
- Utiliza 2 juegos de sensores y rodillos de presión para controlar la precisión, de modo que la precisión de la posición de corte pueda alcanzar  $\pm 0.1$  mm.
- Sin sistema de posicionamiento de accesorios, sin necesidad de sujetar la plancha.



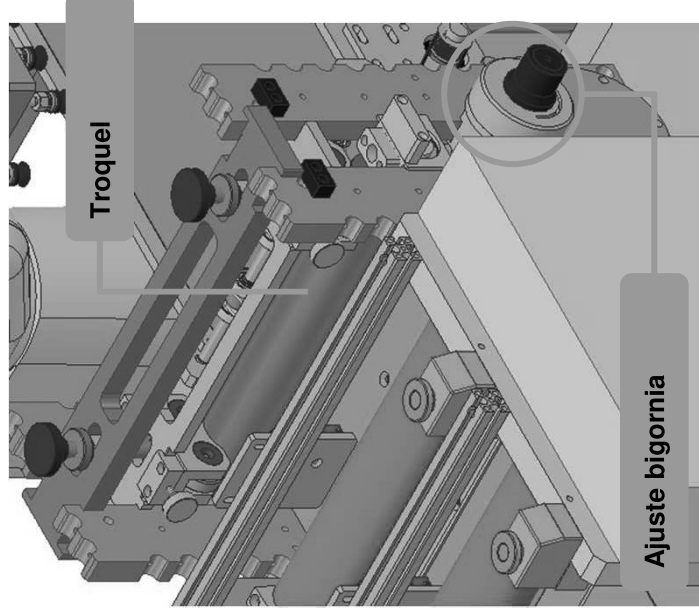
## Especificaciones.

Artículo	RDC-PS330	RDC-PS550
Diámetro	80mm	80mm
Máximo ancho	350mm	600mm
Precisión sensor	$\pm 0.1$ mm	$\pm 0.1$ mm
Cantidad sensores	2	2



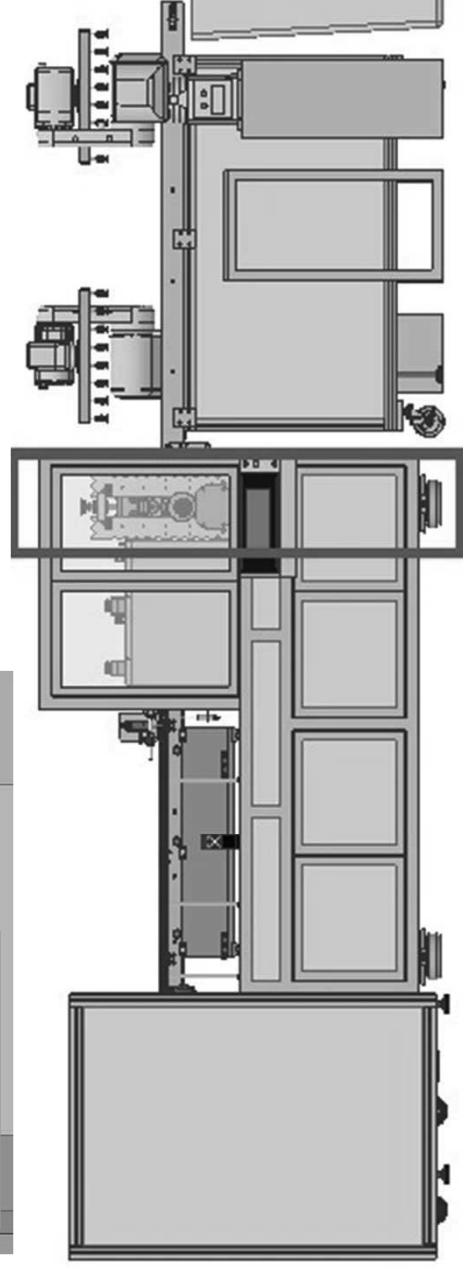
# Troquel Rotativo

- Ajuste mediante bigornia para control de profundidad de corte..



## Especificaciones

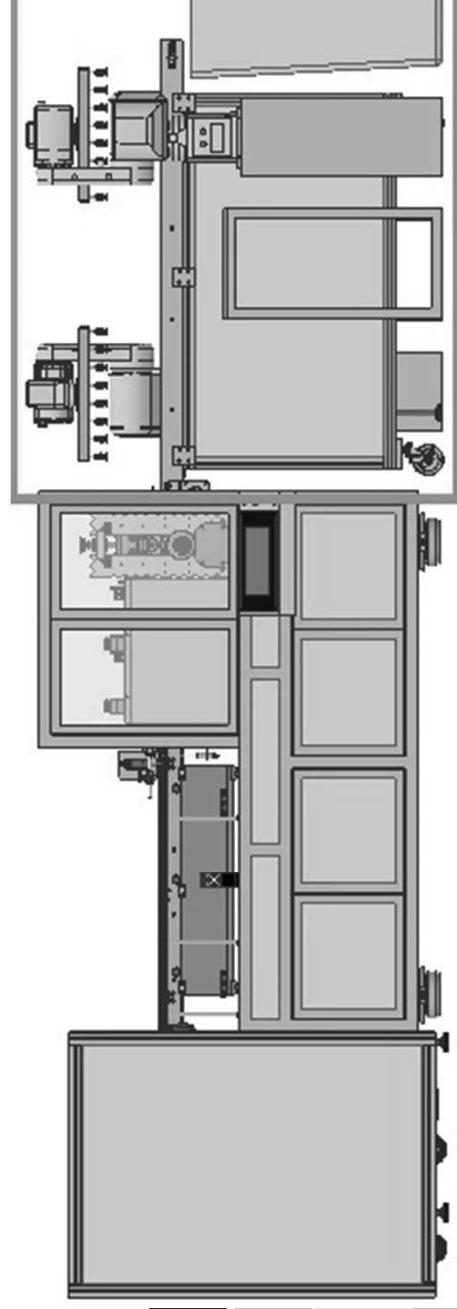
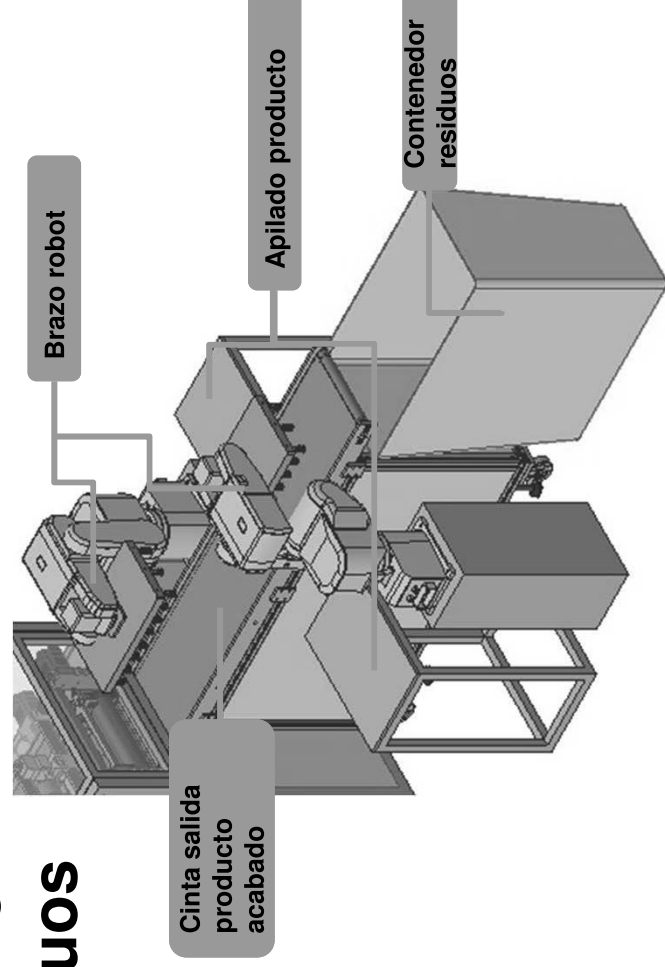
Artículo	RDC-PS330	RDC-PS550
Diametro	Φ 101mm	Φ 140mm
llanura	±0.03mm	±0.03mm
Precisión corte	±0.1mm	±0.1mm
gornia	±0.1mm	±0.1mm





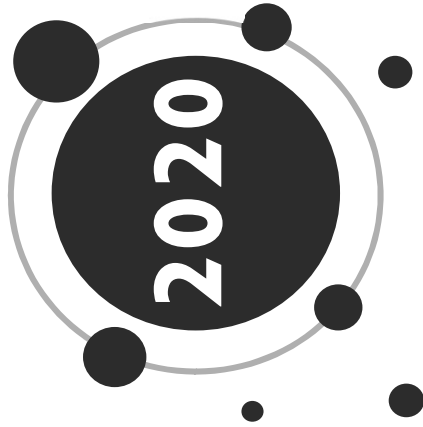
# Cinta Salida Producto Acabado, Brazo Robót(opcional), Contenedor Residuos

- La cinta transportadora del producto acabado transporta el producto acabado cortado y su desperdicio.
- El brazo robot recibe el producto acabado y lo apila
- La cinta transportadora del producto acabado continúa enviando el material residual al contenedor de residuos...



## Especificaciones

Artículo	RDC-PS330	RDC-PS550
Máxima medida material	325x530mm	580x580mm
Mínima medida material	210x297mm	325x530mm



# SYSCO MACH CORP

**Naveira Barcelona, S.A.**  
**c/ Xops, 32**  
**08105 Sant Fost de Campsentelles**  
**(Barcelona – España)**  
**Telf.+ 34 935 445 090**  
**E-mail: [naveirabcn@naveira.com](mailto:naveirabcn@naveira.com)**  
**E-mail: [naveirabcn@gmail.com](mailto:naveirabcn@gmail.com)**  
**Web: [www.naveira.com](http://www.naveira.com)**