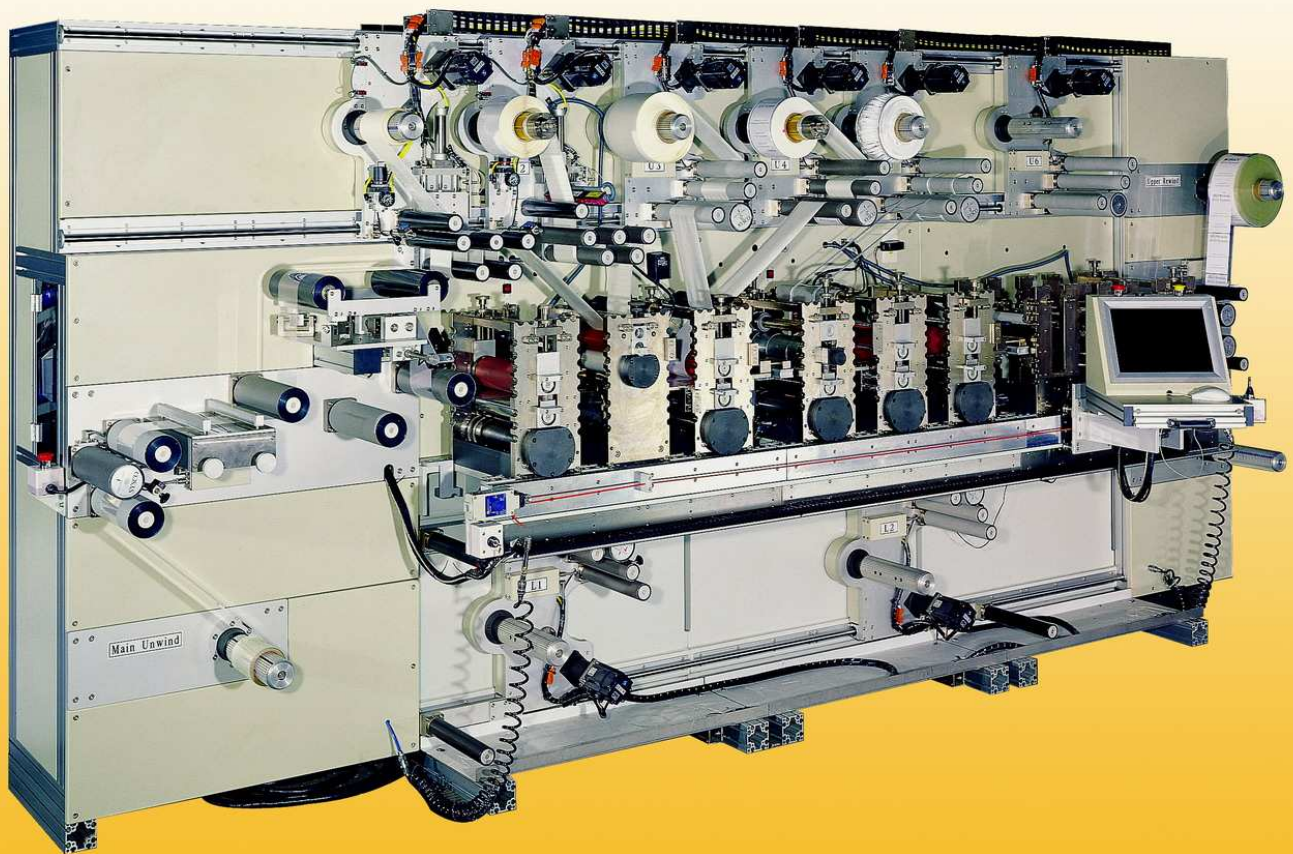


# ***RFID Smart Label Transponder Ensamblado y Laminado Sistema RFT***



**Naveira Barcelona,S.A.**

Xops,32

08105 Sant Fost de Campsentelles

Barcelona – (España)

Telf. + 34 935 445 090

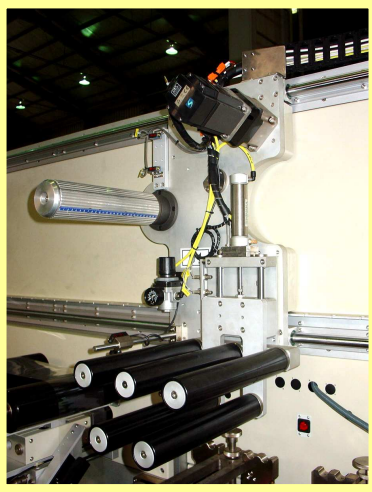
Fax. + 34 935 445 091



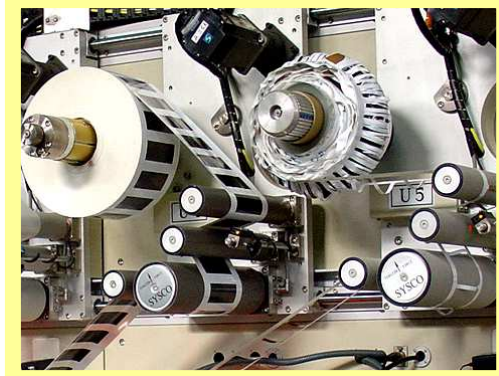
E-mail: [naveirabcn@naveira.com](mailto:naveirabcn@naveira.com)

Web: [www.naveira.com](http://www.naveira.com)

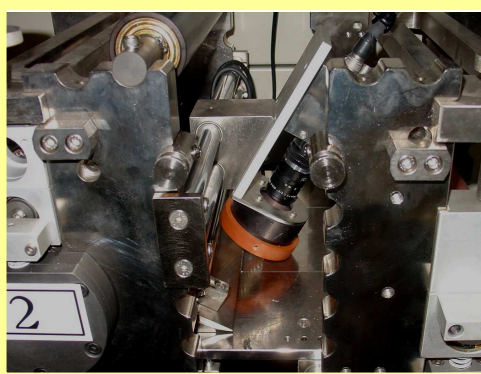
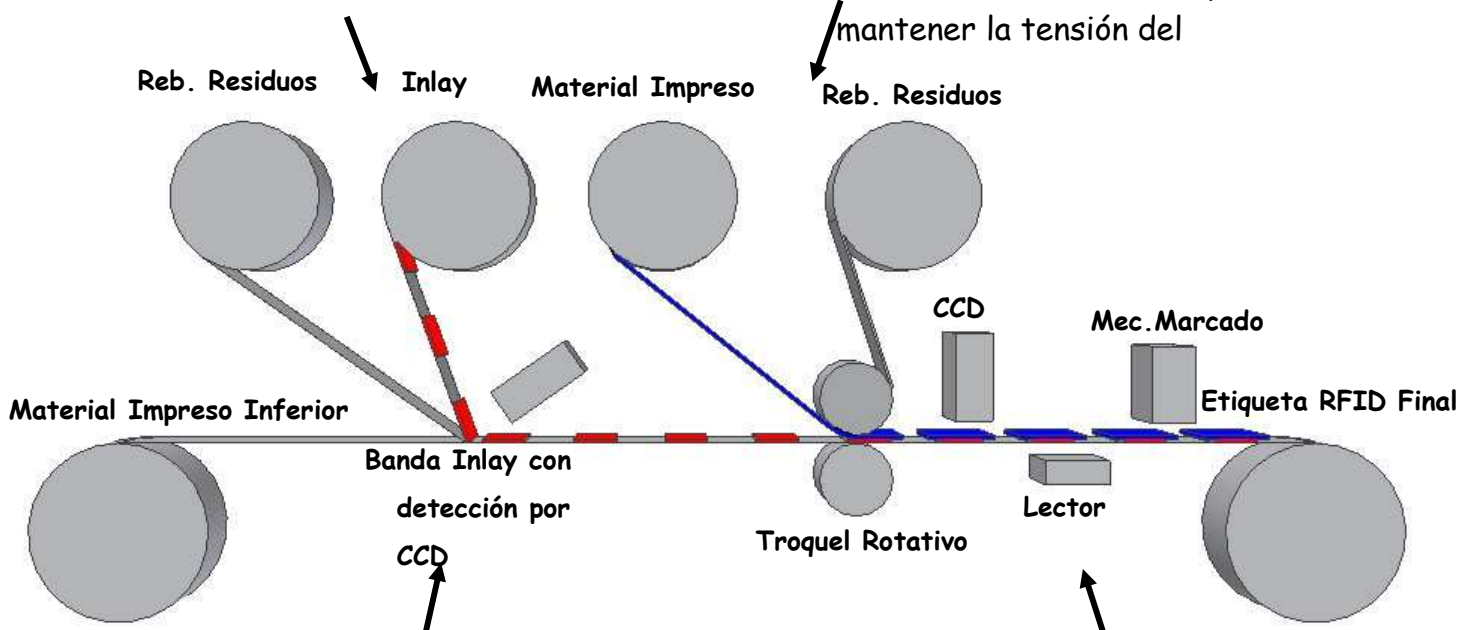
**SYSCO MACHINERY CORPORATION**



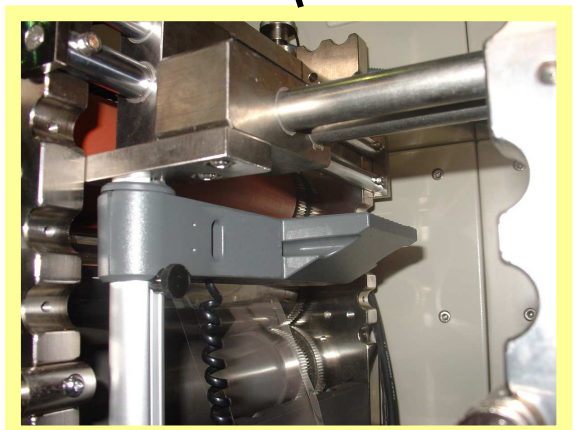
Rodillos de Tensión:  
Stands de control de tensión móviles para mantener la tensión del material durante el proceso de movimiento intermitente..



Rodillos de Tensión Eléctricos:  
Control inteligente de tensión mediante stands móviles para mantener la tensión del



CCD inspección con sistema de visión inteligente con cámara CCD para asegurar la una incrustación precisa.

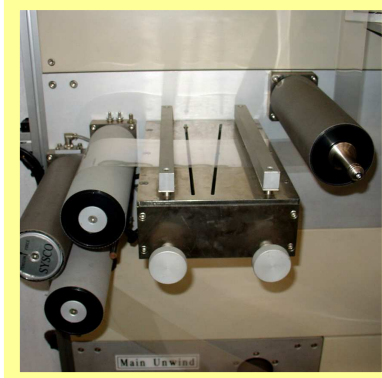


El lector RFID para comprobar la lectura de cada incrustación integrada en el proceso. El mecanismo de marcado, señalará incrustaciones defectuosas que el operario pueda reconocer..

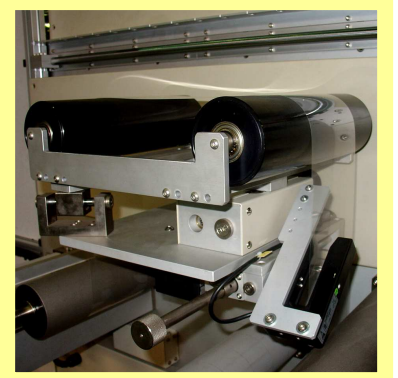




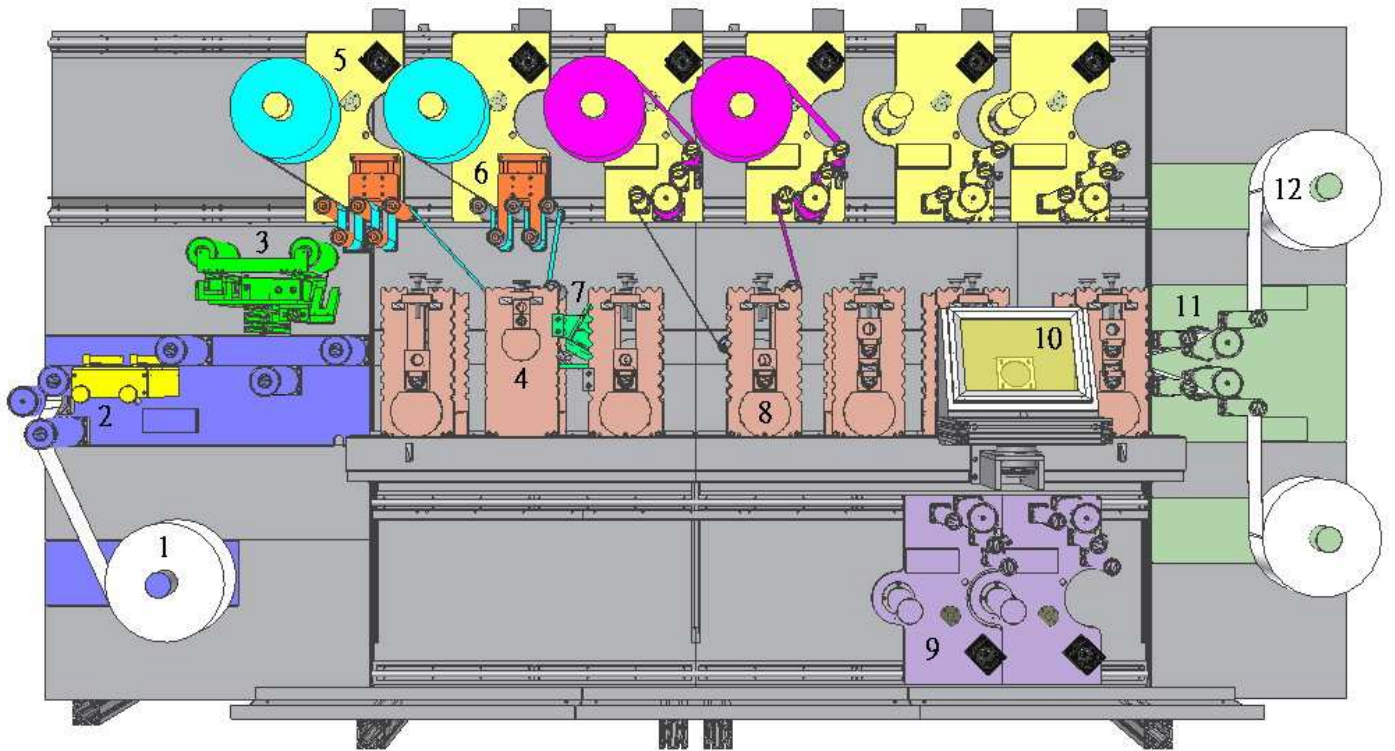
1. Desbobinador principal para material impresión inferior mediante servomotor y control de tensión



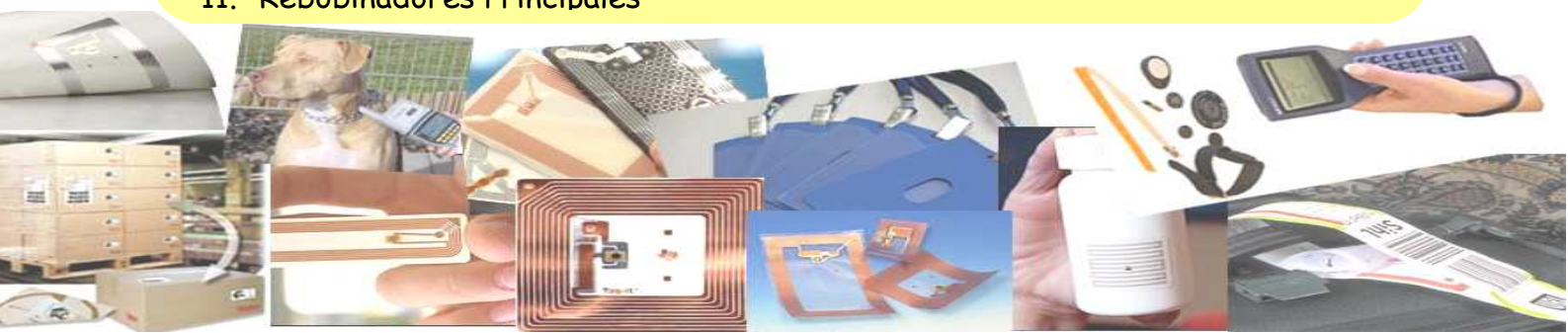
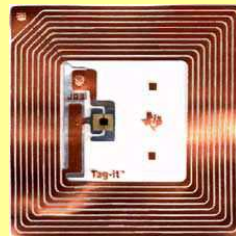
2. Estación para conectar el rollo terminado con uno de nuevo.

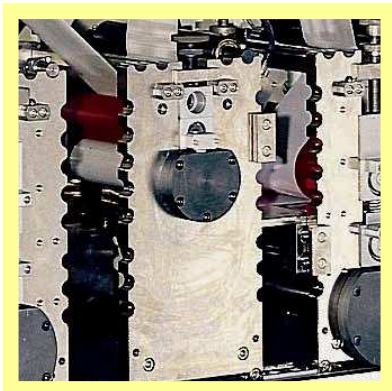


3. Control de posición del material impresión.

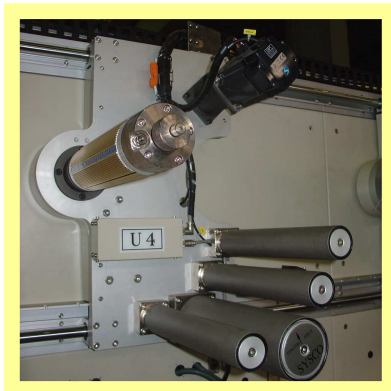


1. Desbobinador principal para material impreso inferior.
1. Stand de empalme del material
2. Mecanismo de Control de posición del material.
3. Estación de Rodillos locos
4. Stands Superiores de material (6)
5. Rodillo de Tensión Intermitente.
6. Cámara CCD
7. Estación de Troquelado
8. Stands Inferiores de material (2)
9. Panel de Control por PC
10. Rodillos de Tensión
11. Rebobinadores Principales

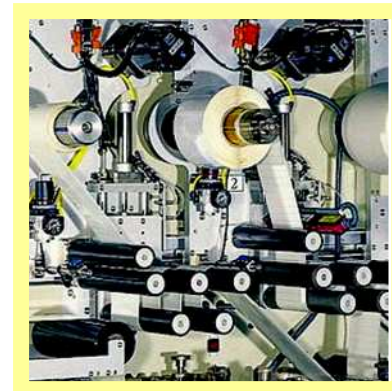




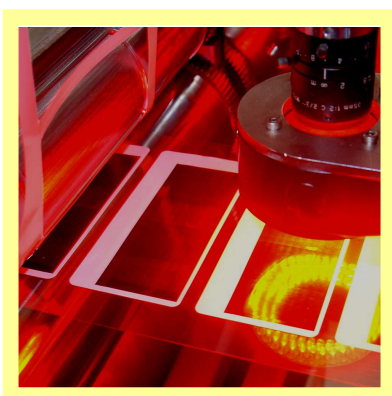
4. Estación de rodillos locos para un movimiento eficaz del material.



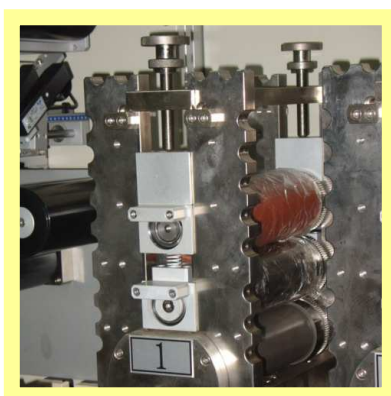
5. Stands móviles superiores con control inteligente de tensión.



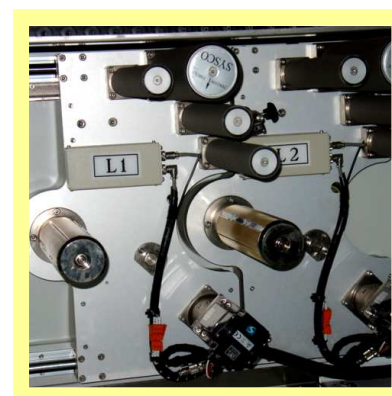
6. Desbobinador superior con control de rollo para la incrustación intermitente.



7. Cámara CCD para seguridad de incrustación o corte correcto.



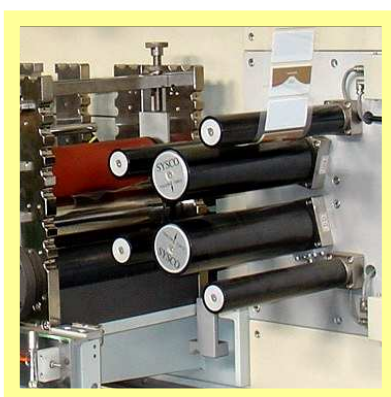
8. Estación de troquelado con troquel rotativo.



Desbobinador inferior con control de rollo para la incrustación intermitente.



10. El Panel de Control es de fácil uso para el operario en cualquier posición.



11. Rodillos Eléctricos de Tensión Eléctricos en los rebobinadores principales.



12. Rebobinadores principales de material conducidos por Servomotor.



## Datos Técnicos

### Especificaciones de las Incrustaciones

Ancho	20~200 mm
Longitud	10~200 mm
Grosor	60~120µm (Substrate antenna)
Posición Incrustación	Individual Longitudes Repetitivas
Grosor del Chip	Max. 300µm
Tipo de Incrustación	13.56MHz chips (ISO 15693), Tag-it
Banda de Antena	Varios polimeros, e.g. PET o papel substrato de Cobre, Aluminio o Antenas Impresas
Modo Test	I-code, Infineon, UHF
RFID Lector de Multi-protocolo	RDL-121

### Especificación Etiquetas

Longitud	10~200 mm
Ancho	20~250 mm
Distancia entre Etiquetas	Min. 3 mm

### Especificación Base Etiqueta

Material	Papel, otro material dependiendo necesidades.
Grosor	50µ~250µ
Peso	50gsm~250gsm/web

### Especificación de Máquina

Producción	10,000 piezas/hora
Uniones Registradas	Max. 166 cortes/min
Processing speed	0~30 M/min
(Depende capacidad de lectura y escritura en incrustación)	
Anchura Procesable	4"~10"
Max. anchura de base de etiqueta	250 mm
Distancia entre Antenas (Min)	3 mm
Número de estaciones de trabajo	7
Número de desbobinadores principales	1
Número de rebobinadores principales	2
Diámetro de Ejes de Rodillos	76.2mm (3")
Número de Stands superiores de material	6
Número de Stands inferiores de material	2
Diámetro Máx. De Rollos (Desbobinador/Rebobinador)	Max. 500 mm
Servo Motor	1.5kw x 6 unidades , 1kw x 3 unidades 0.75kw x 9 unidades, 100w x 1 unidad
Rodillo de Protección de Chip (Posición Central)	10 mm
Color	Crema
Dimensiones	Ancho 3130 x Fondo 1700 x Altura 2206
Peso Neto	4,500KG
Potencia	3 Fases, Max. 18.75kw 380 v. Aire Comprimido a 6 Bars.
Panel de Control	PC / Sistema Operativo Windows NT

## Aplicaciones

La RFT, RFID Ensamblado y Laminado de Etiquetas Inteligentes es un gran avance en la tecnología de Transponder (Transmisor/Receptor) para un resultado del 100% en calidad de inspección y selección de RFID (Identificación por Radio Frecuencia). Las aplicaciones comerciales para la tecnología RFID son casi ilimitadas. Pueden aplicarse en varias industrias como:

- Etiquetas Inteligentes: Documentos de transporte, logística, e identificación automática de producto.
- Tags: Equipaje Aéreo, etiquetas anti-robo.
- Tickets: Tickets personalizados RFID, para transporte público y tickets de acceso.
- Otros Productos: Pasaportes, E-sellados, anti-falsificación y autenticación de documentos.



## Ventajas

- Todas las estaciones de trabajo están alineadas por una construcción rígida. Esto asegura un paralelismo entre estaciones.
- Todas las estaciones de trabajo están conducidas por Servomotores. Esto asegura una precisa y sincronizada posición para todas las estaciones.
- El desbobinador principal va provisto de control de posición del material. Esto asegura precisión y estabilidad.
- Los stands superiores e inferiores tienen la posibilidad de cambiar su posición. Esto facilita la colocación de varios rollos al mismo tiempo. Las unidades de desbobinado y rebobinado pueden ser programadas y situadas de acuerdo con las necesidades.
- Todos los desbobinadores y rebobinadores están controlados por fotocélulas y Servomotores. Esto asegura precisión y control de tensión.
- Todos los desbobinadores disponen de eje automático con detección de final de rollo.
- Registro mecánico para Transponders y Tags.
- Panel de Control ajustable para la conveniencia de posición del operario.
- El ajuste mediante cámara CCD asegura un preciso alineamiento de la marca de registro impresa.
- 100% Inspección de calidad e incrustaciones selectas.
- El lector RFID comprueba la lectura de cada incrustación después del proceso de integración.
- El sistema de seguridad del sistema es de acuerdo a normas CE.
- Alta flexibilidad, mayor calidad de productos y fiabilidad hacen que el coste del material sea menor.
- De fácil uso para el operario y sencillo mantenimiento.

