

MAQUINA DE TROQUELAR HIDRAULICA SOBRE PLACA DE NYLON CON SISTEMA DE ALIMENTACION DE PLANCHAS Y AVANCE POR RODILLOS - CPC-25



ESTRUCTURA BASICA DE LA MAQUINA

Los dos ejes de la CPC proporcionan una excelente localización en el área de corte, y gracias a un programa simple del monitor no es necesario tener conocimientos informáticos para el manejo de la máquina.

El robusto cuerpo de la máquina es uno de los rasgos que garantizan la larga vida de la misma para las Máquinas de 25 y 30 toneladas de presión de corte

El movimiento transversal de la cabeza es conducido a través de un sistema de tornillo-sinfin, que nos da una precisión de hasta +/- 0,1mm, y sostenido a través de unos rodillos que reducen el desgaste. Gracias a un sistema de rueda-flotante reducimos el ruido del motor y la energía y consumo de la máquina notablemente. El ajuste del sistema de los stops mecánicos presentan un estupendo paralelismo entre los mismos, proporcionando una tolerancia de +/- 0,1mm, lo que proporciona una alta calidad de corte, y una larga vida de la plancha de nylon.

Por medidas de seguridad, la CPC esta equipada con botones de Emergencia, que detendrá la máquina automáticamente una vez sea pulsado, deteniendo todas las partes móviles de la máquina, así como otras puertas y sistemas de seguridad que

harán detener el proceso, cumpliendo de la misma manera con todas las normas de seguridad de la CE.

Existe un sistema de código de errores, que mostrará fácilmente al operario la localización de algún problema o anomalía que experimente la máquina durante el proceso, lo cual ahorrará el tiempo de los posibles reajustes muy satisfactoriamente.

El uso del PC por parte del operario es sencillo e intuitivo, tanto a la hora de realizar programas como a la hora de localizar posibles errores.

SISTEMA DE ALIMENTACION

El sistema va provisto de rodillos neumáticos conducida mediante servo-motor y un alimentador de planchas que da a la máquina y al sistema de corte una gran precisión a la vez que una alta velocidad. Así mismo va provista de Pad-Shifter (Sistema orbital de movimiento de plancha de corte para alargar la vida de la misma, garantizando una mejor calidad de corte), el sistema de alimentación de las planchas mueve las planchas desde el alimentado hasta la zona de movimiento realizado por los rodillos neumáticos que se encuentran a la entrada y salida de la zona de corte.

ESPECIFICACIONES

- Sistema que nos permite realizar un programa basado en las medidas del troquel y de la plancha a troquelar, un sistema sencillo donde el operario puede colocar los parámetros del Eje "X" y del Eje "Y" de una manera rápida y sencilla.
- Un refrigerador de aceite hidráulico, que incrementará la duración de la máquina reduciendo la temperatura del aceite, muy útil e incluso imprescindible para empresas en las que la máquina debe trabajar en un largo periodo de tiempo en cada jornada o incluso las 24h.
 - Diferentes medidas de cabezal y mesa, desde 500 x 500 mm a 750 x 750 mm o más
 - Diferentes medidas de mesa de corte, desde 2.100 x 500 mm a 2.750 x 750 mm o más.
 - Diferentes Sistemas de Alimentación de Planchas dependiendo de las medidas, gruesos, materiales, etc...